

Заводу «Южкабель» в сентябре 2018 г. - 75 лет!

ПРИВАТНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ЗАВОД ЮЖКАБЕЛЬ»



Адрес:
ул. Автогенная 7, г. Харьков, 61099, Украина

Телефон: Эл. почта:
+38 057 754 52 48 zavod@yuzhcable.com.ua
Приемная генерального директора +38 057 754 52 39 market@yuzhcable.com.ua
Управление сбыта и маркетинга +38 057 754 52 10 umts@yuzhcable.com.ua
Управление материально-технического снабжения +38 057 728 12 41 oves@yuzhcable.com.ua
Управление внешних экономических связей

Факс: Сайт:
+38 0572 94 68 30 www.yuzhcable.com.ua

ИНН: ЕГРПОУ:
002145320398 00214534

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации на соискание ученой степени кандидата
технических наук по специальности 05.09.02 -
«Электротехнические материалы и изделия»
Васильева Романа Евгеньевича
на тему: «**Исследование и усовершенствование технологии производства
пожаробезопасных термоусаживаемых изделий**»

В диссертационной работе Васильева Р.Е. рассмотрены вопросы создания нового поколения термоусаживаемой кабельной арматуры с обеспечением повышенных требований по пожарной безопасности. Тема работы является актуальной, поскольку в кабельных линиях наряду с широко применяемыми в настоящее время пожаробезопасными кабелями должна использоваться и арматура соответствующего класса. Такие объекты, как атомные электростанции, объекты с большим скоплением людей, а также объекты, где от пожара может быть значительный материальный ущерб, требуют комплексного решения вопросов пожарной безопасности.

В работе соискателя проведена оптимизация технологии радиационного облучения термоусаживаемых изделий из высоконаполненных композиций, определены критерии оценки степени пожарной безопасности таких композиций. На основе анализа и физико-технического моделирования влияния зависимости концентрации наполнителя-антипирена на кислородный индекс и физико-

механические свойства выбран наиболее эффективный тип антипирена и оптимальная рецептура композиции.

Автором определены основные факторы, влияющие на технологию производства термоусаживаемых изделий из высоконаполненных материалов, что позволило внести в нее существенные усовершенствования. Разработаны технологические режимы изготовления на установках радиационного модифицирования, установлены требования для подбора инструмента, рассчитаны оптимальные скорости движения заготовок в спроектированных соискателем устройстве прогрева при раздуве «на проход» и устройстве ориентирования в воздушно-водной среде. Достоверность расчетов подтверждена экспериментальными данными, полученными в процессе производства.

Практическим результатом работы стало создание новых конструкций пожаробезопасных концевых и соединительных муфт для силовых и контрольных кабелей, которые в составе кабельных сборок прошли испытания на нераспространение горения, а также проверку на стойкость к воздействию специальных факторов (ЛОСА - тест) и уже поставлены на объекты атомной энергетики.

Заключение.

Диссертационная работа соответствует научной специальности 05.09.02 - «Электротехнические материалы и изделия» и требованиям п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней», а автор работы Васильев Роман Евгеньевич заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук.

Генеральный директор
ПАО «ЗАВОД ЮЖКАБЕЛЬ»
доктор технических наук, профессор



В.М. Золотарев